

# Chauffages FARM chapiteaux

## CARACTERISTIQUES

- Générateur d'air à combustion indirecte monté sur châssis.
- Carrosserie en acier galvanisé insensible à la corrosion, protégé par des bâches et protection de la structure.
- Armoire électrique étanche
- Ventilateur à grand débit d'air.
- Brûleurs éprouvés à la pointe des techniques de combustion.
- Prévu pour y raccorder 1 à 4 gaines pour pulsion air chaud.
- Installation de filtres réchauffeurs pour améliorer la combustion et limite le parafinage du mazout.
- Installation dans la structure d'une citerne double paroi de +/- 800L. Avec accessoires (avec attestation de conformité).
- Conception spéciale prévue pour être transporté et placé à l'extérieur.



Modèle	Puissance calorifique	Débit d'air utile	Pression d'air utile	Diamètre de conduite	Consommation Gasoil	Puissance d'absorption	Puissance électrique
Farm 65 M Chapiteaux	81,4 KW 70000 Kcal/h	5000 m³/h	10 mm H2O	150 mm	6,86 Kg/h	728 W	230 V 1,5 Hz
Farm 90 M Chapiteaux	104,7 Kw 90000 Kcal/h	6000 m³/h	10 mm H2O	150 mm	8,82 Kg/h	1240 W	230 V 1,5 Hz
Farm 115 M Chapiteaux	133,7 Kw 115000 Kcal/h	8000 m³/h	10 mm H2O	200 mm	11,27 Kg/h	1690 W	230 V 1,5 Hz
Farm 150 M Chapiteaux	174,4 KW 150000 Kcal/h	10500 m³/h	10 mm H2O	200 mm	14,71 Kg/h	2120 W	230 V 1,5 Hz
Farm 200 M Chapiteaux	220,9 Kw 190000 Kcal/h	12500 m³/h	10 mm H2O	200 mm	18,63 Kg/h	2850 W	230 V 1,5 Hz