

## CARACTERISTIQUES

- Robuste, durable.
- Facile d'entretien et d'utilisation.
- Avec thermostat d'ambiance (0-40°C)
- Plenum de soufflerie réglable.
- Interrupteur à deux positions (chauffage ou ventilation).
- Avec réservoir incorporé 65 L.
- Peut également être raccordé à une citerne mazout.
- Peu encombrant, idéal pour les garages, magasins, ateliers,...
- Chambre de combustion inox avec chargeur à chaleur haut rendement.
- Ventilateur centrifuge et donc silencieux.



Modèle	Puissance	Débit d'air	Consomma- tion	Dimensions (L x l x h) mm	Poids
SP 100	115,1 Kw 99000 Kcal/h	7600 m³/h	14,71 Kg/h	1485 x 670 x 1830	247 Kg
SP 150	174,4 Kw 150000 Kcal/h	10000 m³/h	18,63 Kg/h	1710 x 690 x 1830	278 Kg
SP 200	200,9 Kw 190000 Kcal/h	12500 m³/h	18,63 Kg/h	1960 x 770 x 2130	367 Kg